

全电动窄通道吊装车



Model:CDDRM

吊装模具专用

产品特点

安全、高效设计

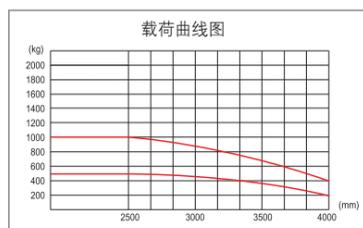
- 可以适用窄通道内作业；
- 手把设有紧急反向开关，整车操作更具安全性；
- 内置卸荷阀保护车子不超载使用，提高车子的可靠性；
- 紧急断电开关；
- 无级变速控制；
- 侧门和电瓶盖全部可打开，电瓶可从侧面拉出，有利于电瓶的互换和维修。

结构优化设计

- 低重心设计，具有很好的稳定性；
- 立式驱动轮，使得整个驱动单元回转半径小、轮子更换维护简单方便，电机具有更好的防尘、防水效果，使得制动器和电机更加经久耐用，可靠性得以提高；
- 可调节的平衡轮结构，使得四点在一平面内，稳定性好。

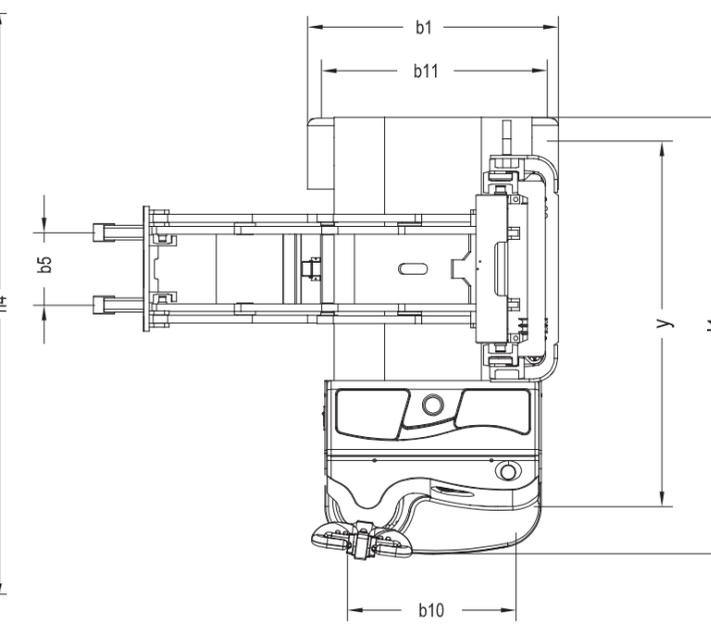
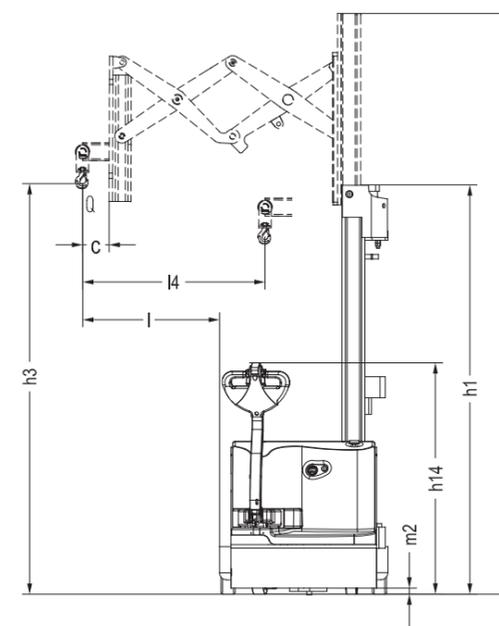
易维护设计

- 低电压保护系统，延长电瓶的使用寿命；
- 采用电气整体设计模式，线路整洁、美观、装配、调试、维修方便；
- CANbus技术简化了线路，增强整车可靠性；
- 霍尔传感器减少电子元件磨损，增强使用寿命。



技术参数

型号		单位	CDDRM
1.3	驱动方式		电动 (蓄电池)
1.4	驾驶方式		步行
1.5	额定载荷	Q(kg)	1000
1.6	载荷中心距	c(mm)	150
1.9	轮距	Y(mm)	1365
2.1	自重 (带电瓶)	kg	3000
3.1	轮子		聚氨酯轮
3.2	轮子尺寸, 前轮		φ250×70
3.3	轮子尺寸, 后轮		φ250×80
3.4	附加轮 (尺寸)		φ150×60
3.5	轮, 前后数量 (x=驱动轮)		1x+1/2
4.2	门架缩回时高度	h ₁ (mm)	2310
4.4	起升高度	h ₃ (mm)	3300
4.5	作业时门架最大高度	h ₄ (mm)	4165
4.9	操作手柄在驱动位置的最小/最大高度	h ₁₄ (mm)	670/1300
4.1	挂钩前悬距离	l(mm)	850
4.15	前移距离	l ₄ (mm)	1000
4.19	总体长度	l ₁ (mm)	1657
4.21	车体宽度	b ₁ (mm)	1100
4.25	挂钩间距	b ₅ (mm)	200
4.32	轴距中心离地间隙	m ₂ (mm)	35
4.33	通道宽度	A ₂ (mm)	1150
4.35	转弯半径	W _a (mm)	1560
5.1	行驶速度, 满载/空载	Km/h	3.8/4
5.2	提升速度, 满载/空载	m/s	0.09/0.12
5.3	下降速度, 满载/空载	m/s	0.14/0.12
5.8	最大爬坡能力, 满载/空载	%	6/10
5.10	行车制动		电磁制动
6.4	蓄电池电压/额定容量	V/Ah	24/200
	蓄电池尺寸 (长×宽×高)	mm	675×254×500



托盘搬运车系列
托盘堆垛车系列
前移式叉车系列
平衡重式叉车系列
窄通道叉车系列
拣选车系列
牵引车和固定平台搬运车
平台车
防爆叉车系列
AGV智能叉车系列