

全电动拣选车



质量管理体系认证
环境管理体系认证
职业健康安全管理体系认证

Model:
CBD20Q-II
CBD30Q-II



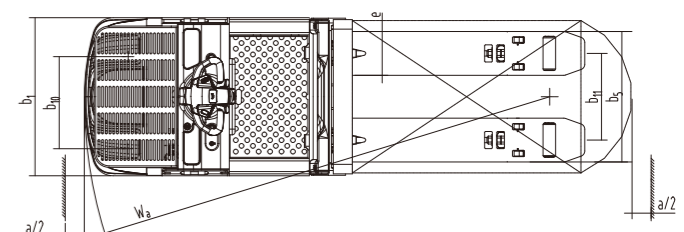
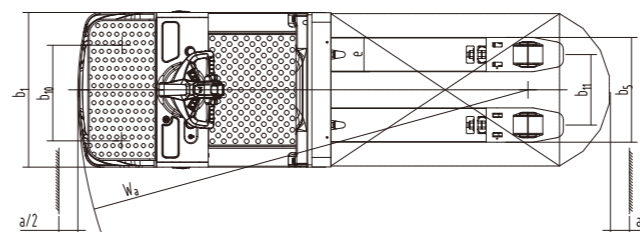
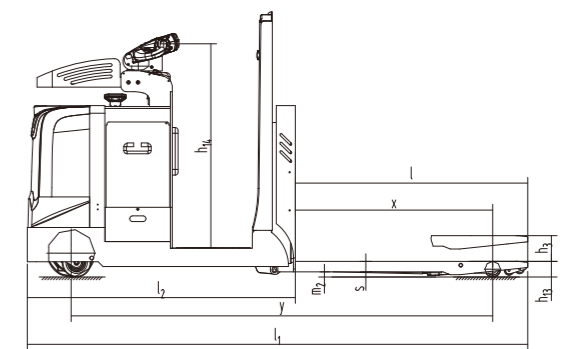
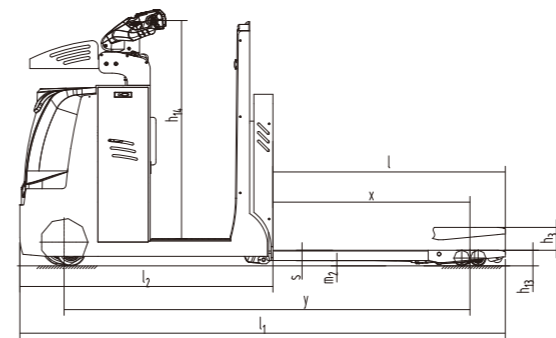
场景图



技术参数

型号		单位	CBD20Q-II	CBD30Q-II		
			1KG=2.205LB 1INCH=25.40MM			
特点	1.3	驱动方式: 电动(电池类型, 电源等), 柴油, 汽油, 燃气	电动(蓄电池)	电动(蓄电池)		
	1.4	驾驶方式: 手动、步行、站驾、坐驾、拣选	站驾	站驾		
	1.5	额定载荷	Q(kg)	2000	3000	
	1.6	载荷中心距	c(mm)	600	600	
	1.8	前悬距	x(mm)	1034	1036	
	1.9	轮距	Y(mm)	2130	2213	
	轮胎/底盘	3.1	车轮: 实心橡胶, 超弹性体, 充气胎, 聚氨酯轮	聚氨酯轮	聚氨酯轮	
		3.2	前轮尺寸	mm	Φ250x80	Φ250x100
		3.3	后轮尺寸	mm	Φ82x98	Φ82x173
3.4		附加轮(尺寸)	mm	Φ150x60	Φ150x60	
3.5		轮子数量, 前/后(x=驱动轮)		1X+1/4	1X+1/2	
3.6		前轮轮距	b ₁₀ (mm)	502	484	
3.7		后轮轮距	b ₁₁ (mm)	370	455	
尺寸	4.4	起升高度	h ₃ (mm)	120	135	
	4.9	操作手柄在驱动位置的高度, 最小/最大	h ₁₄ (mm)	1150	1070	
	4.15	货叉降低时高度	h ₁₃ (mm)	82	82	
	4.19	总长度	l ₁ (mm)	2548	2627	
	4.20	叉面长度	l ₂ (mm)	1328	1407	
	4.21	总宽度	b ₁ (mm)	810	830	
	4.22	货叉尺寸	s/e/l(mm)	54/180/1220	55/230/1220	
	4.25	货叉外宽	b ₂ (mm)	550	685	
	4.32	离地间隙, 轴距中心	m ₂ (mm)	28	27	
	4.34.2	通道宽度, 托盘800×1200(沿货叉放置)	Ast(mm)	2995	3075	
	4.35	转弯半径	Wa(mm)	2362	2443	
	性能参数	5.1	行驶速度, 满载/空载	km/h	10/10	8/8.5
		5.2	起升速度, 满载/空载	m/s	0.035/0.045	0.025/0.035
		5.3	下降速度, 满载/空载	m/s	0.06/0.055	0.06/0.03
5.8		最大爬坡能力, 满载/空载	%	6/15	6/15	
5.10		行车制动		电磁制动	电磁制动	
电动机	6.1	驱动电机额定功率S2 60分钟	kW	3	3	
	6.2	起升电机额定功率S3 15%	kW	1.2	2.2	
	6.4	蓄电池电压/标称容量K5	V/Ah	24/300	24/560	
	6.5	蓄电池重量	kg	250	425	
附加	10.7	驾驶员位置处的声压级	dB(A)	70	70	

整机图



CBD20Q-II

CBD30Q-II

产品特点

- 采用立式驱动轮、电转向机构, 与传统机械转向相比转向更加轻便, 操作更加灵活可靠;
- 打开钥匙和急停开关, 操作者站在踏板上, 双手握住手柄, 眼睛注视前方, 手指操作加速器和各种按钮, 货叉相反方向为前进方向;
- 低电压保护系统, 延长电瓶的使用寿命(当蓄电池电量只有15%时, 车辆不能起升, 只能行走。)
- 驱动电机采用交流电机, 无需更换碳刷, 具有良好的坡道起动力性能等;
- 显示仪表具有电量显示、故障代码显示、工作时间累计显示、行驶速度显示;
- 车辆增加USB设备充电器。

电转向立式驱动机构介绍

立式驱动轮具有以下优点:

- 旋转半径小;
- 运转噪音低, 只有60dB;
- 轮子更换、维护简单方便;
- 电机具有更换的防尘、防水效果, 使得制动器和电机更加经久耐用;
- 大大提高车子可靠性。